

SLOVENSKÁ KOMISIA TECHNICKEJ OLYMPIÁDY
TECHNICKÁ OLYMPIÁDA
7. ročník, školský rok 2016/2017
okresné kolo
Teoretický test kategória B

A versenyző kódszáma

Összesített pontszám

1. Kösd össze az iparost az általa készített készítménnyel:

ács	kerék
bognár	fatál
esztergályos	hordó
kádár	ablak

3 pont.

2. Az agyaggal dolgozó iparost nevezzük

2 pont.

3. A 18 évnél fiatalabb dolgozókat nevezzük.

2 pont.

4. Az alkatrészek gyártását vagy az egyes egységek összeszerelését (a helyes választ karikázd be):

- a) technológiai eljárásnak nevezzük
- b) készítmény – szerkesztésnek nevezzük
- c) használati utasításnak nevezzük

1 pont.

5. Az eladásra gyártott és a felhasználó által használt tárgyat (egészítsd ki) nevezzük

.....

2 pont.

6. Egészítsd ki: a legyártott kész anyag a vas, melynek nyersanyaga a

2 pont.

7. A hosszúság mérésénél különböző mérőeszközöket használunk a felhasznált anyagok és a megméréndő tárgy nagyságára való tekintettel. Nevezd meg legalább három hosszúságmérő eszközt:

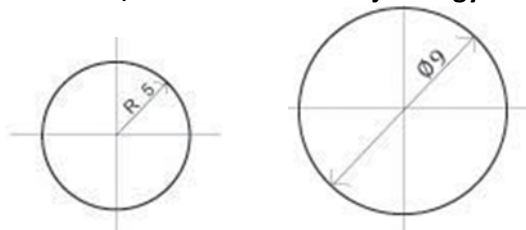
.....

2 pont.

8. A műszaki (technikai) rajz tájékoztat minket az ábrázolt testek alakjáról és méreteiről. A műszaki rajzokon a méreteket (egészítsd ki)..... adják meg.

2 pont .

9. Az alábbi rajzokból olvasd ki, mekkora az átmérője a nagyobbik nyílásnak! Írd le.



.....

2 pont.

10. A fatörzs keresztmetszetén látható gyűrűket (egészítsd ki)..... nevezzük

2 pont.

11. Kösd össze vonalakkal az egyes anyagokat azokkal a tulajdonságokkal, melyekkel rendelkeznek:
alakítható rugalmas törékeny kemény

vas üveg gyurma gumi **4 pont.**

12. Karikázd be a műanyagokra jellemző tulajdonságokat!

- a) Kitűnő elektromos szigetelő képesség
 - b) Kitűnő elektromos vezetőképességgel rendelkeznek
 - c) Magas hőmérséklettel szembeni ellenálló képesség
 - d) Alacsony tömeg
 - e) A vegyi anyagokkal szembeni ellenálló képesség
- 2 pont.**

13. A ráspoly olyan eszköz, melyet (a helyes választ karikázd be):

- a) A egyenetlen faanyagok durva felületi megmunkálására használunk
 - b) Nyílások kifúrására alkalmazunk
 - c) Az anyagok rögzítésére használunk
- 1 pont.**

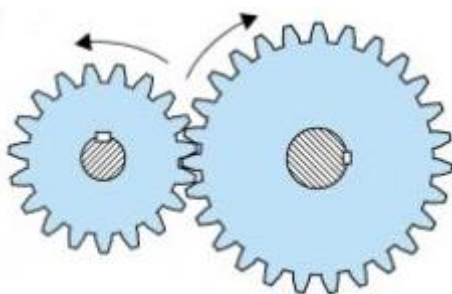
14. A fémek kézzel történő megmunkálásánál használatos leggyakoribb munkafolyamatot, melynek célja a megkövetelt alak és a sima felület elérése az egyes készítményeknél (a helyes választ karikázd be):

- a) Hegesztésnek nevezzük
 - b) Reszelésnek nevezzük
 - c) Gyalulásnak nevezzük
- 1 pont.**

15. Hány volt feszültséget szolgáltat az áramkörbe kapcsolt lapos szárazelem? Írd le!

..... **2 pont.**

16. A képen egy fogaskerék áttétel látható. A felsorolt lehetőségek közül válaszd ki (a helyes választ karikázd be), hogyan fognak forogni a fogaskerek.



- a) A nagyobb fogaskerék gyorsabban fog forogni, mint a kisebb
 - b) A kisebb fogaskerék gyorsabban fog forogni, mint a nagyobb
 - c) Mindkét fogaskerék egyforma gyorsasággal fog forogni
- 1 pont.**

17. Írd be a helyes osztályba az egyes elektromos áramforrásokat (rúdelem, telep/battéria/, hálózati dugaszoló aljzat) aszerint, hogy milyen áramot szolgáltatnak.

Egyenáram forrás váltakozó áramforrás **3 pont.**

.....

.....

18. Húzd alá azokat a fogyasztókat, melyek az elektromos fogyasztóeszközök közé sorolhatók?

Gyorsforraló kanna, benzin kaszálógép, vasaló, hűtőszekrény, kézi habverő, hajszárító **4 pont.**

19. Írd le a hazánkban, Szlovákián található atomerőművek elnevezését:

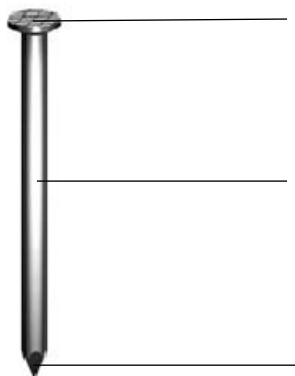
.....

2 pont.

20. A csavarokkal történő rögzítés a leggyakoribb két vagy több alkatrész összekötésénél. Az adott kötésmód létrehozáshoz szükséges (egészítsd ki)

4 pont.

21. Nevezd meg a szög fő részeit:



6 pont

A teszt megoldásra szánt idő: 30 perc

Technická olympiáda, 7. ročník, okresné kolo, školský rok 2016/2017

Autori testu: doc. PaedDr. Danko Lukáčová, PhD.

Recenzenti: doc. PaedDr. Vierka Tomková, PhD.

Preklad: doc. PhDr. Zoltán Pomšár, PhD.

Vydal: IUVENTA – Slovenský inštitút mládeže, Bratislava, 2016